

Baseados na norma **FSSC 22000**, nossa política é orientada pelos seguintes princípios:



1. Segurança de Alimentos como Prioridade

Garantir que todos os alimentos fabricados sejam seguros para o consumo, atendendo rigorosamente às exigências legais, regulamentares e **contratuais**.



2. Melhoria Contínua

Investir continuamente em processos, tecnologias e pessoas para melhorar o sistema de gestão de segurança de alimentos, promovendo inovações que contribuam para a qualidade de nossos produtos.



3. Compromisso com a Sustentabilidade

Operar de forma sustentável, promovendo práticas que respeitem o meio ambiente, reduzam desperdícios e incentivem o uso consciente dos recursos naturais.



4. Engajamento e Desenvolvimento de Pessoas

Capacitar nossos colaboradores, **fornecedores e parceiros**, promovendo uma cultura de qualidade, ética e segurança de alimentos, com base em comunicação, treinamentos e na conscientização de Boas Práticas de Fabricação (BPF).



5. Parcerias de Valor

Estabelecer relações de confiança com nossos fornecedores e **clientes**, baseadas em colaboração, transparência, comunicação efetiva e no objetivo comum de oferecer produtos que contribuam para o bem-estar e o crescimento de todos.



6. Gestão de Riscos e Conformidade

Identificar, avaliar e controlar riscos relacionados à segurança de alimentos em toda a cadeia produtiva, utilizando ferramentas sistemáticas como Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle (HACCP).



**POLÍTICA DA
QUALIDADE
INDUSTRIAL**

Décio Catarro, CEO - Carrinho Indústria
20 de Janeiro de 2025

Jader Rossi, Diretor de Qualidade Industrial
20 de Janeiro de 2025